

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 04-Leithen-A1

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Edelbrechkörnung SEBK 0/4

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Artikel Nr. 18

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Gesteinskörnungen für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen gemäß EN 13043, Verwendung gemäß ÖN B 3580-1,

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

WIBAU KIES und BETON GmbH

Grillparzerstr. 324020 Linz

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2:

entfällt

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:


System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle Nr. **1661** (Oö. Boden- und Baustoffprüfstelle Schirmerstraße 12, A-4060 Leonding) hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle (**Nr. 1661-CPR-0182**) ausgestellt.

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

entfällt

9. Erklärte Leistung		
Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Kornform, -größe und Rohdichte 4.1.2 Korngruppe 4.1.3 Korngrößenverteilung 4.1.6 Kornform von groben Gesteinskörnungen 4.2.7.1 Rohdichte	0/4 G _{A90} G _{TC20} NPD 2,69-2,74 Mg/m ³	EN 13043:2002+ AC:2004
Reinheit 4.1.4 Gehalt an Feinanteilen 4.1.5 Qualität der Feinanteile	f_{NR} NPD	
Versteifende Eigenschaften 5.3.3.1 Hohlraumgehalt von trocken verdichteten Füller (Ridgen) 5.3.3.2 Erweichungspunkt "Delta-Ring und Kugel" von Füller für Asphalte 5.5.2 Bitumenzahl von Fremdfüller	NPD NPD NPD	
Anteil gebrochenen Körner 4.5 Anteil gebrochener Oberflächen in groben Gesteinskörnungen 4.1.8 Kantigkeit von feinen Gesteinskörnungen	NPD NPD	
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln 4.2.11 Affinität von groben Gesteinskörnungen zu bitumenhaltigen Bindemittel	≥ 80 %	
Widerstand gegen Zertrümmerung 4.2.2 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Zertrümmerung	L _{A25}	
Widerstand gegen Polieren / Abrieb / Verschleiß / Abnützung 4.2.3 Widerstand gegen Polieren von groben Gesteinskörnungen für Deckschichten 4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb 4.2.5 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	PSV 44 NPD NPD	
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung 4.2.10 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	NPD	
Raumbeständigkeit 4.3.4.1 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke 4.3.4.2 Eisenzerfall von Hochofenstückschlacke 4.3.4.2 Raumbeständigkeit von Gesteinskörnungen aus Stahlwerksschlacke	NPD NPD NPD	
Zusammensetzung/Gehalt 4.3.2 Chemische Zusammensetzung (Petrographie)	Silikat., Karbonat. Quartärschotter	
Gefährliche Substanzen -Abstrahlung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen -Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	NPD NPD NPD NPD	
Frostwiderstand 4.2.9.1 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand 4.2.9.2 Frostwiderstand	W _{A242} F ₂	
Verwitterungsbeständigkeit 4.2.12 "Sonnenbrand" von Basalt	kein Basalt	
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen 4.2.6 Widerstand von groben Gesteinskörnungen für Deckschichten gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD	
<p>10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist alleine der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von: Hr. Maliq Hyseni, WPK-Beauftragter</p> <p>Leonding, 10.02.2020 (Ort und Datum)</p> <p style="text-align: right;"> (Unterschrift)</p>		